



Seidel Props & Engineering GmbH - Sankt-Jakob-Straße 5 - 82398 Polling

Seidel Props & Engineering GmbH

Mario Seidel

Dipl.-Ing. Maschinenbau (FH)

Sankt-Jakob-Straße 5
82398 Polling

FON: 08 81 / 9 24 55 -27

info@seidel-props.de

www.seidel-engineering.de

Projektbeschreibungen Handling und Maschinenbau

Sehr geehrte Damen und Herren,

nachfolgend sehen Sie einige Projekte aus dem Bereich Automatisierung und Handling, die von mir im Kundenauftrag individuell erarbeitet wurden.

Sehr unterschiedliche Problemstellungen führen zu jeweils einzigartigen Lösungen.

Eines haben alle Projekte gemeinsam:

Zur erfolgreichen Realisierung Ihrer Ziele werden klare Vorgaben definiert, die in enger Zusammenarbeit mit Ihnen umsetzen und in konstruktive Wege geleitet wurden.

Sie sind die Fachleute auf Ihrem Gebiet, ich kann meine breitgefächerte Erfahrung aus anderen Projekten beifügen. Gemeinsam ergibt sich dadurch eine kreative Einheit, die Ihnen gegenüber Ihren Mitbewerbern zum entscheidenden Vorsprung verhelfen kann.

Automation und Handling sind nur ein Teilbereich meines Wirkens. Auch im Produktdesignbereich, der Entwicklung und Forschung, Entwicklung von Hebelkinematiken und -Getrieben, dem Prüfstandbau, der Propellerentwicklung und -Fertigung und vielen weiteren Tätigkeitsfeldern fühle ich mich zuhause.

CAD und Konstruktion sind zur Leidenschaft geworden, die Sie in den für Sie entwickelten Maschinen und Anlagen wiederfinden werden.

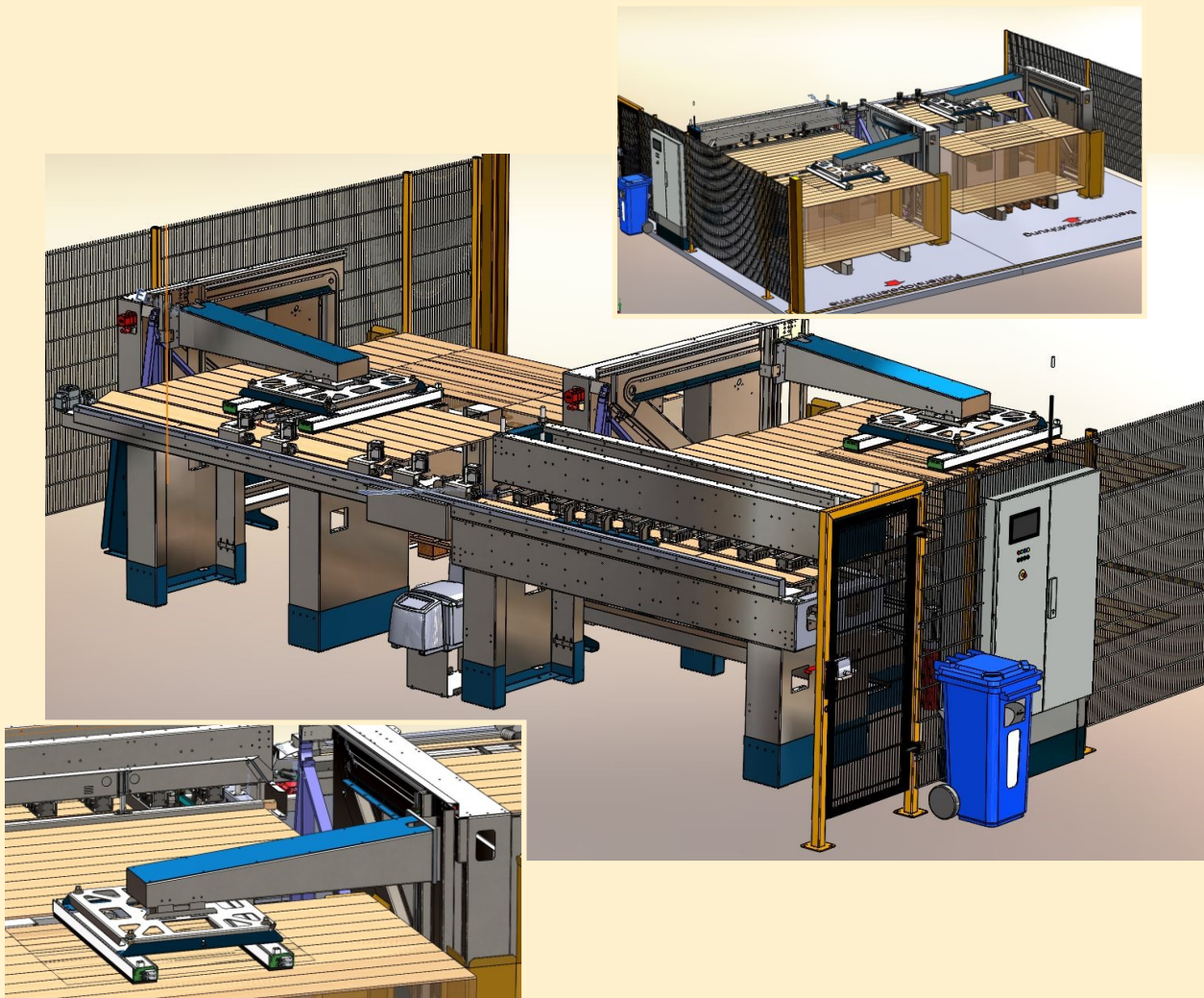
Auf Wunsch kann ich Ihnen natürlich auch die Fertigung, Montage, Programmierung und Inbetriebnahme kompletter Maschinen durch zuverlässige Partnerfirmen vermitteln.
Sprechen Sie mich an!

Mit freundlichen Grüßen

Mario Seidel

Mario Seidel

Projekt 01: Anlage zur Holzplattenverleimung



Branche: Holzplatten-Industrie

Beschreibung: Vollautomatische Vereinzlung, Bereitstellung und Ablage von Massivholzlamellen, seitliches Verkleben, Plattenzuschnitt

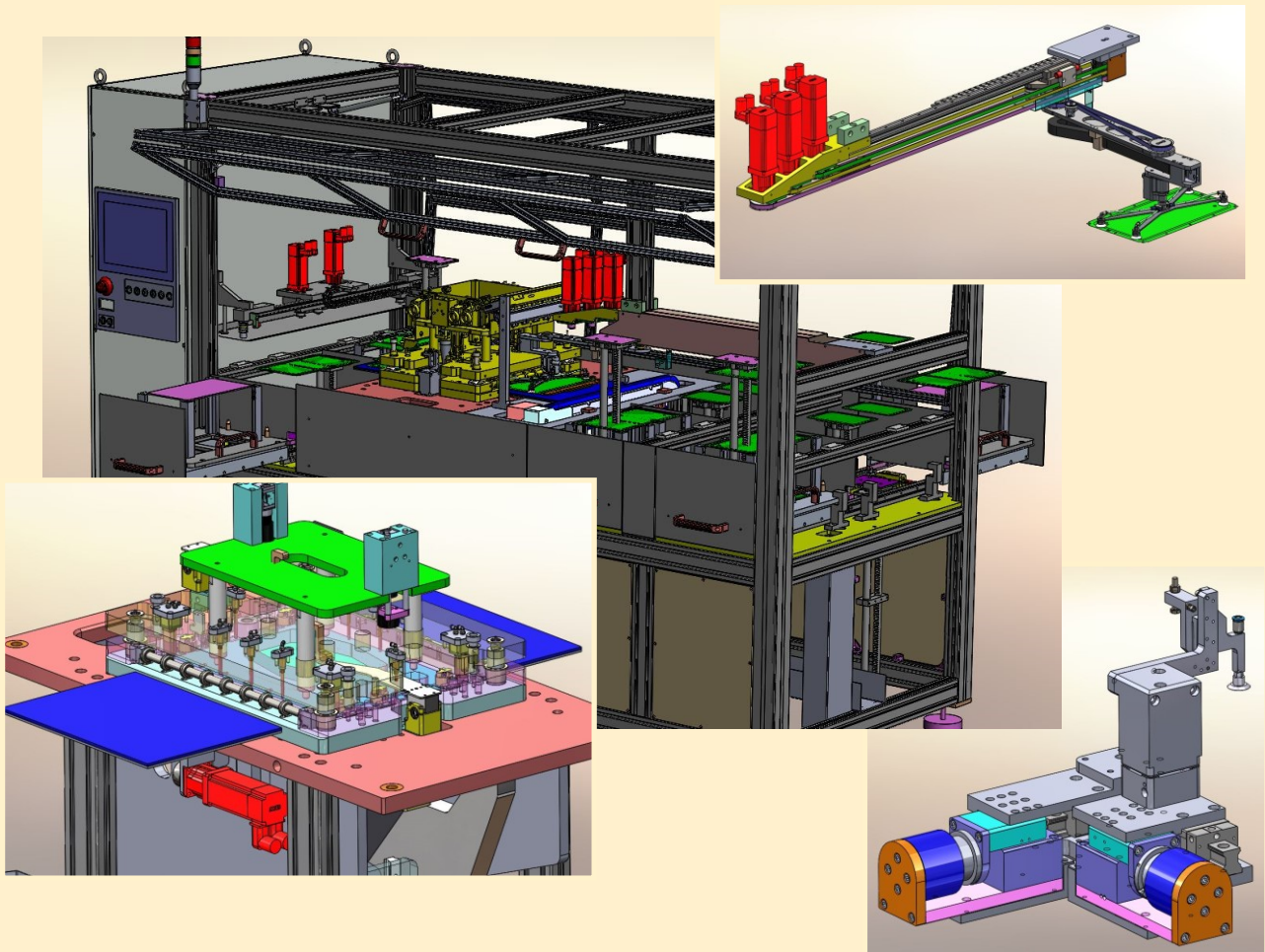
Werkstücke: Massivholzlamellen 2500mm x 140mm x 5-12mm stark

Bauart: Modulare Blechkonstruktion aus Laserkantteilen

Funktionen: Ab stapeln via Vakuumsauger und Handling, Vereinzlung über Gurt- und Rollenförderer, seitliche Beleimung, Einzug in Durchlaufpresse, Formatschnitt mit Sägeaggregat, Aufnehmen der Platten und Ab stapeln

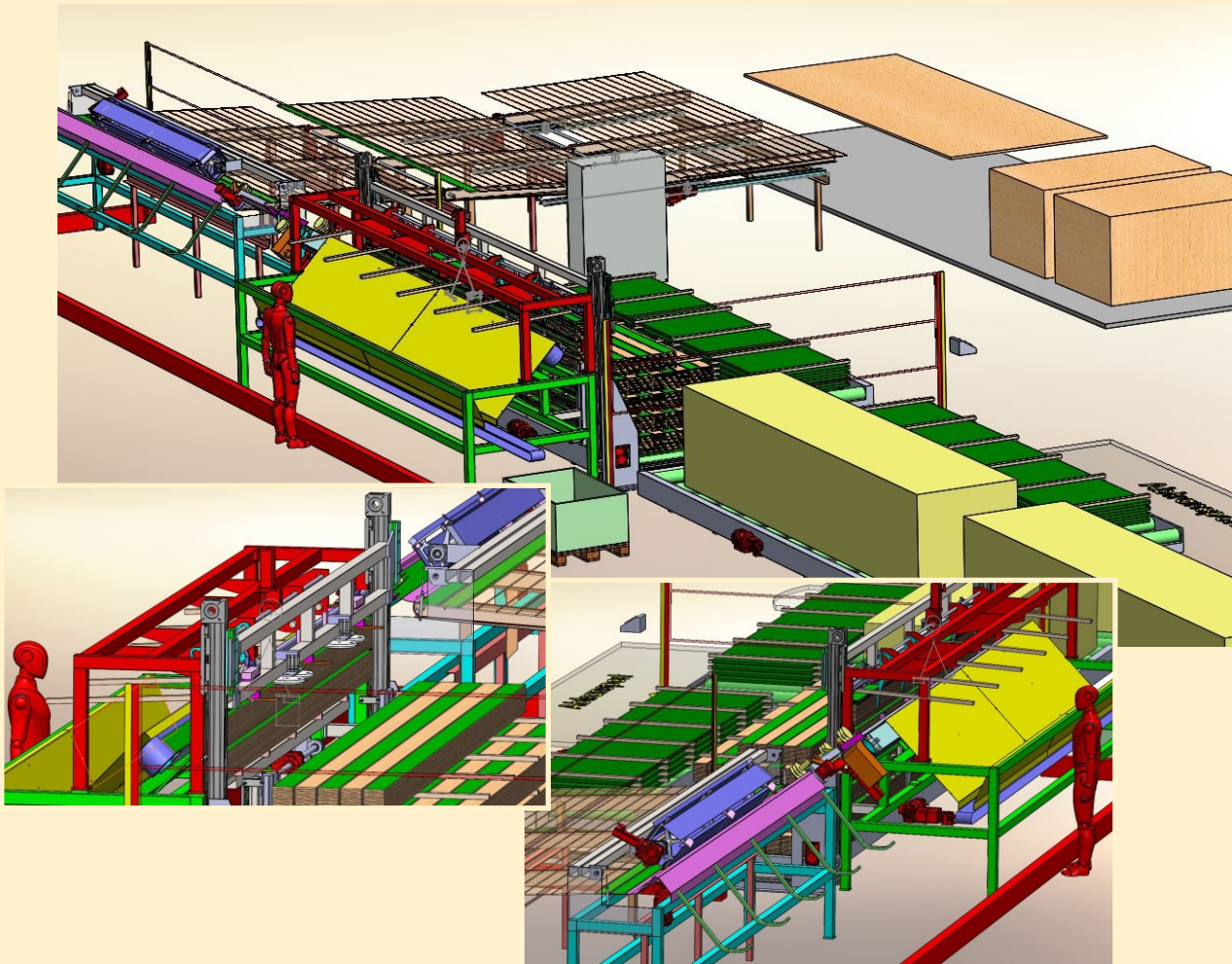
Unsere Leistung: Konzeptfindung, Variantenuntersuchung, Gesamtkonstruktion, Ausarbeitung, Fertigungszeichnungen, Stücklisten, Lieferung und Inbetriebnahme der Anlage durch unsere Partnerfirma

Projekt 02: Präzisions-Stanzanlage für bedruckte Folien



- Branche: Automotive-Industrie
- Beschreibung: Vollautomatische Stanzanlage (20 kN) für bedruckte Folien mit optischer Positionserkennung und -Korrektur im my-Bereich, Vereinzelung, Ab stapelung
- Werkstücke: Hochwertig bedruckte Folien bis DIN-A3 Größe (Anzeigeeinstrumente)
- Bauart: Einzelmodule in Aluminium-Gestell integriert, alle Bewegungsachsen Servoelektrisch. Präzisionspositioniereinheiten mit Direktantrieben.
- Funktionen: Ab stapeln, Vermessen, Positionieren, Stanzen, Kontrollieren, Entstauben, NIO-IO-Zuordnung, Ablegen
- Unsere Leistung: Konzeptfindung, Variantenuntersuchung, Gesamtkonstruktion, Ausarbeitung, Fertigungszeichnungen, Stücklisten

Projekt 03: Anlage zur Dreischichtplattenproduktion



Branche: Holzplatten-Industrie

Beschreibung: Vollautomatische Vereinzeln von Lamellenstapeln, flächiger Leimauftrag, Anordnung und Bereitstellung zum Verpressen

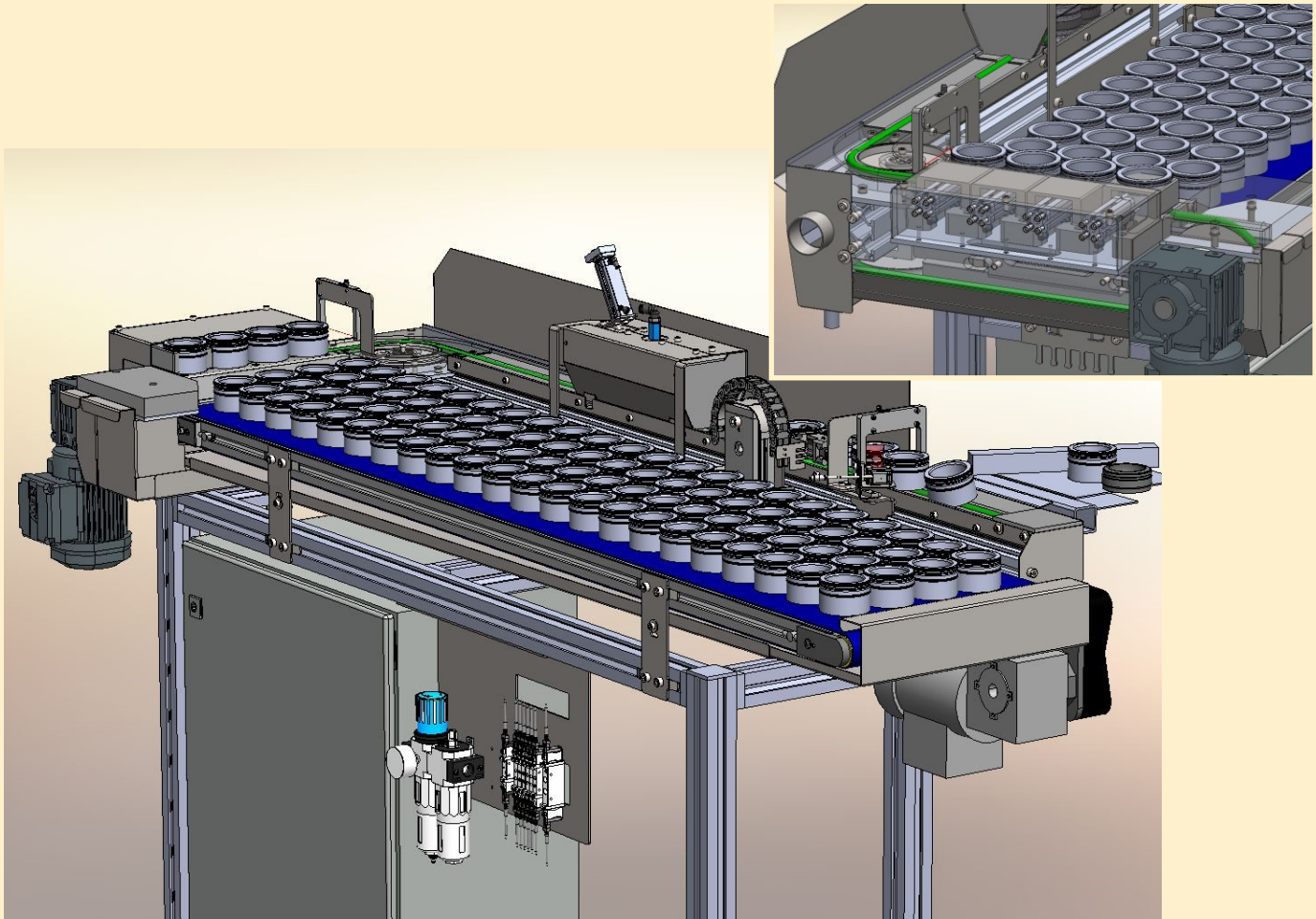
Werkstücke: Massivholzlamellen 5500mm x 140mm x 5-12mm

Bauart: Modulare Schweißkonstruktion, Integration vorhandener und Zukauf-Komponenten

Funktionen: Sensorgesteuertes Vereinzeln der teils sehr ungleichförmigen Werkstücke, sicheres Weitertakten in sehr kurzen Zyklen

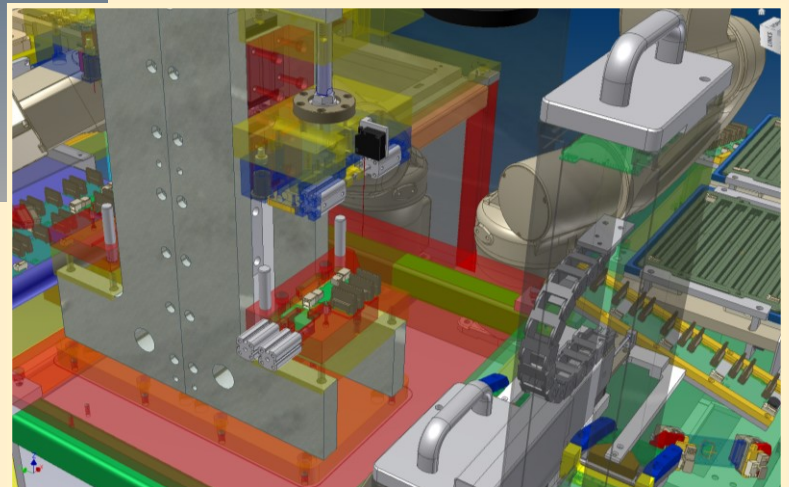
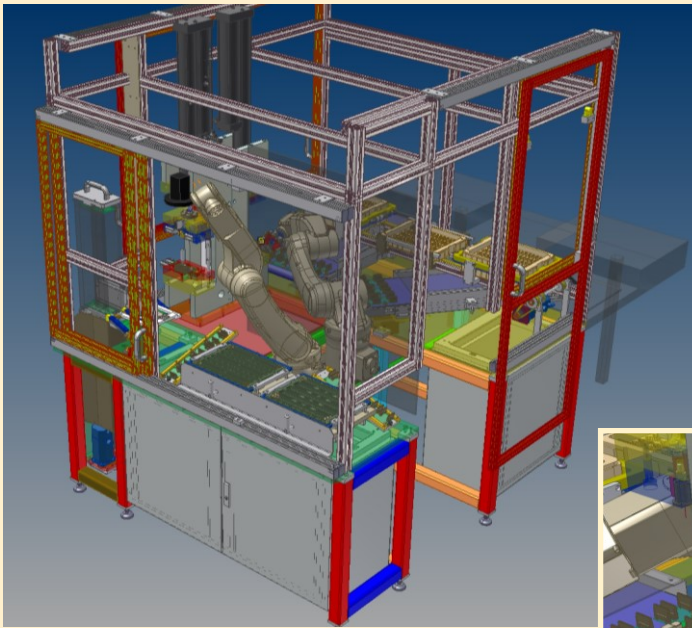
Unsere Leistung: Konzeptfindung, Variantenuntersuchung, Gesamtkonstruktion

Projekt 04: Teilereinigung nach der Bearbeitung



Branche:	Autozuliefer-Industrie
Beschreibung:	Abreinigung von Kühlschmierstoff von buchsenförmigen Werkstücken durch Abblasen, orientierte Bereitstellung zum Verpacken
Werkstücke:	Stahlbuchsen ca. $\varnothing 60\text{mm}$, 40mm lang
Bauart:	Rundriemen zum 2-Achsigem Werkstücktransport, Transportband in Blechbauweise auf Alu-Gestell
Funktionen:	Motorische Förderriemen, Lageerfassung durch Kamerasystem, Pneumatische Schieber und Wender, Reinigung der Werkstücke durch rotierenden Abblaskopf, Absaugungssystem
Unsere Leistung:	Konzeptfindung, Varianten- und Bauraumuntersuchung, Gesamtkonstruktion, Programmierung durch Partnerfirma

Projekt 05: Montageanlage zum Einpressen von Steckern



Branche: Steuerungshersteller

Beschreibung: Roboteranlage für die Entnahme von Steckern und Buchsen aus Blistern, Entnahme von Elektronikplatinen, Positionierung unter einer Presseneinheit, Einpressen der Bauteile mit Kraft-Weg-Messung, Wechsel mit 2. Roboter für weitere Bestückung, Entnahme, Fehlteilausschleusung, Ablage auf Transportband, Blisterhandling für Bestückteile

Werkstücke: Multipol-Stecker und -Buchsen ca. 20x10x10mm, Platinen ca. 80x80mm, ca. 30 verschiedene Bestückungsvarianten

Bauart: Aufbau auf Stahlgestell mit Tischplatte, Umhausung in Alu-Plexiglas mit Zugangstüren, Pressengestelle und Blisterhandling als Schraubbaugruppen

Funktionen: pneumatische Greiferköpfe der Roboter, Elektromotorische Magazine, Zuführungen und Transportbänder, pneumatische Ab- und Aufstapelung der Blister

Unsere Leistung: Konzeptfindung, Varianten- und Bauraumuntersuchung, Gesamtkonstruktion